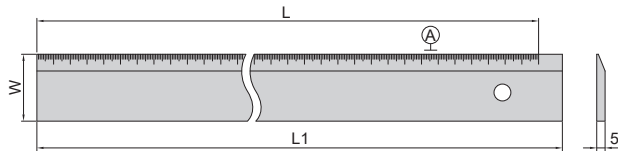
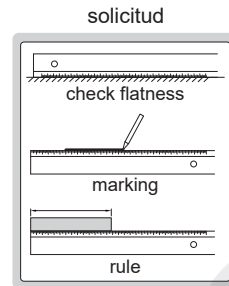
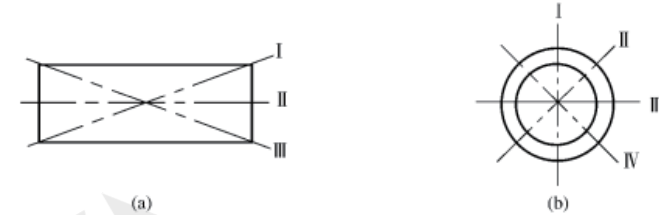


Código	Rango (L)	Rectitud de A	L1	W
7111-300A	300mm	0.02mm	310mm	40mm
7111-500A	500mm	0.03mm	510mm	40mm
7111-1000A	1000mm	0.04mm	1010mm	50mm



Aplicación:

1. Las reglas deben limpiarse antes de su uso.
2. Para comprobar la planitud, determine la planitud de la superficie medida insertando la separación con una galga. Al comprobar el plano rectangular, la posición de la regla se muestra en la figura (a); al comprobar el plano circular, la posición de la regla se muestra en la figura (b). Cuando las holguras en todas las direcciones de prueba se encuentran en el centro o en ambos extremos, se toma como resultado de la medición el valor de la holgura mayor en una de las direcciones. Cuando hay una holgura en el centro de algunas regiones y una holgura en ambos extremos de otras regiones, se toma como resultado de la medición la suma de la holgura máxima entre el centro y ambos extremos.



3. Para marcar, la regla se coloca junto a la pieza que se va a marcar y se traza la longitud requerida según la escala.
4. Hay dimensiones de longitud, se puede utilizar como regla de acero.
5. Engrase la superficie después de su uso.